



## Forum ANIA-Consumatori: al via XVII edizione del GP di Matematica Applicata

Sono oltre 9.000 studenti (+18% rispetto al 2017) a partecipare alla XVII edizione del "Gran Premio di Matematica Applicata", concorso educativo realizzato dal Forum ANIA-Consumatori in collaborazione con la Facoltà di Scienze Bancarie, Finanziarie e Assicuratriche dell'Università Cattolica del Sacro Cuore e il patrocinio del Consiglio Nazionale degli Attuari.

Il concorso, che vede coinvolte quest'anno 142 scuole superiori (erano 104 nell'edizione precedente) di 18 regioni italiane, ha l'obiettivo di **valorizzare le competenze logico-matematiche dei ragazzi** e avvicinarli all'aspetto più utile e concreto di una disciplina fondamentale per la loro formazione. Infatti, la conoscenza delle applicazioni pratiche della matematica nella vita reale costituisce una base importante per affrontare efficacemente situazioni complesse e prendere in futuro delle decisioni importanti in ambito finanziario.

Secondo l'ultima rilevazione OCSE PISA – indagine internazionale promossa con lo scopo di valutare periodicamente il livello di istruzione degli adolescenti dei principali paesi industrializzati – **la mathematical literacy dei nostri ragazzi sembra progressivamente migliorare**. Proprio per contribuire a innalzare e armonizzare il livello di queste competenze, il Forum ANIA-Consumatori continua ad impegnarsi nelle scuole realizzando il "Gran Premio di Matematica Applicata" e il programma di educazione assicurativa "Io e i rischi" ([www.ioeirischii.it](http://www.ioeirischii.it)).

La XVII edizione del "GP" si svolgerà come di consueto in due manche con difficoltà **progressive**, nelle quali i giovani partecipanti cercheranno di risolvere problemi che richiedono l'applicazione di modelli logico-matematici intuitivi alla vita reale. La prima prova si svolge presso l'istituto di appartenenza dei ragazzi, mentre la seconda, a cui parteciperanno solo gli studenti con i migliori punteggi, avrà luogo il 23 febbraio presso le sedi dell'Università Cattolica di Roma e di Milano e determinerà la classifica finale.

L'iniziativa si concluderà poi il **24 marzo 2018 con la cerimonia di premiazione dei vincitori** con i loro docenti, in contemporanea presso le sedi dell'Università Cattolica di Roma e Milano, alla presenza di rappresentanti del mondo accademico, delle istituzioni e del settore assicurativo.

### Articoli correlati

- Fondi in ritardo, Consumatori sollecitano intervento per tutela cittadini
- Sviluppo sostenibile, Adoc aderisce all'ASviS
- Centro Europeo Consumatori, bilancio annuale: 2017 da record
- Lanternino d'Oro 2017: premiato Bigliuzzi, Presidente MDC e decano consumatori
- Federconsumatori: Trefiletti lascia presidenza. Ora tocca a Viafora
- Rete Consumatori Italia: "Governo poco attento a tutela Consumatori"

Condividi

24/01/2018 - 11:32 - Redattore: EL

Newsletter

email address



abi acqua ambiente assicurazioni  
benzina bollette contraffazione diritti internet  
mutui rc auto risparmio scuola **turismo**  
unc

### Leave a reply

Default Comments (0) Facebook Comments (0)

**lascia un commento**

Nome (obbligatorio)

